

Grundfos Pumpen für gewerbliche und kommunale Gebäude

Chancen auf nachhaltige Gebäude nutzen.

Effiziente Ver- und Entsorgung durch vernetzte Pumpensysteme

GRUNDFOS 

Possibility in every drop



Unser erklärtes Ziel ist es, nicht nur klimaneutral, sondern klimapositiv zu sein. Mithilfe unserer Produkte und durch unser Handeln werden wir den Zugang zu sauberem Wasser für immer mehr Menschen auf der ganzen Welt sicherstellen und gleichzeitig unsere wertvollen Wasserressourcen schonen sowie einen positiven und nachhaltigen Einfluss auf die globalen Klimaprobleme haben.

Wir leisten Pionierarbeit bei der Lösung der Wasserversorgungs- und Klimaprobleme überall auf der Welt und verbessern so die Lebensqualität der Menschen.

Effiziente und zuverlässige Pumpentechnik, kombiniert mit intuitiv bedienbaren Steuerungsmöglichkeiten sorgt in großen Gebäuden für eine störungsfreie und energiesparende Versorgung mit Wärme, Kühlung oder Klimatisierung und Trinkwasser.

Fortschrittliche Systeme wie Grundfos iSOLUTIONS vernetzen Einzelkomponenten zu einem kommunizierenden Verbund. Die Nutzung von Betriebsdaten ermöglicht eine gezielte Anlagenoptimierung, Planung, Wartung und die Nutzung verschiedener Services.

Grundfos-Pumpen werden eingesetzt im Bereich

- Heizung
- Kühlung und Klimatisierung
- Wasserzirkulation
- Druckerhöhung
- Abwasserbeförderung
- Brandbekämpfung
- Wasseraufbereitung
- Fernwärme

5 Grundfos GO Garantie

Pumpenbaureihen für unterschiedlichste Anwendungen werden mit einer erweiterten Garantieleistung angeboten. Die Laufzeit der Grundfos GO Garantie beginnt immer erst dann, wenn die Komponente installiert und tatsächlich in Betrieb genommen wird. Erst ab dann gilt: 5 Jahre Garantie.

Inhalt

Versorgung

MAGNA3	4
MIXIT	5
TP/TPE.....	6
NB(G)E/NK(G)E	8
CRE	10
CMBE	11

Druckerhöhung

HYDRO SOLO E/ HYDRO MULTI E	12
HYDRO MPC.....	13

Entsorgung

MULTILIFT	14
EF, DP	16
SE, SL.....	17

Digitale services

Grundfos GO Garantie	18 19
Website/BIM	20
EMSR-Tool.....	20
Grundfos iGRID.....	20

Grundfos iSOLUTIONS

Überwachung/Steuerung:

Grundfos Building Connect.....	21
GLT/Feldbus.....	21
Cloud	21
CIM/CIU	21

Optimierung:

Energy Check.....	21
Energy Audit	21

Versorgung



MAGNA3



MIXIT



TP/TPE



NB(G)E



NK(G)E



CRE



CMBE



HYDRO MPC

Heizung und Kühlung

Ein abgestimmtes Haustechnik-Konzept für Heizung, Kühlung und Klimatisierung sorgt für Zukunftssicherheit im Gebäude. Hocheffiziente Pumpen sowie die Möglichkeit der präzisen Steuerung und Leistungsüberwachung erlauben gleichbleibend hohen Komfort bei äußerst geringem Energiebedarf.

Fernwärme

Immer mehr Wohngebäude, gewerblich genutzte Immobilien und Industriegebäude werden mit Fernwärme versorgt. Grundfos liefert hierfür effiziente und zuverlässige Lösungen, die speziell für Fernwärmeanwendungen ausgerichtet sind.

Druckerhöhung

Grundfos bietet hocheffiziente Druckerhöhungssysteme, die hocheffizient und unabhängig vom aktuellen Verbrauch für gleichbleibenden Wasserdruck in allen Stockwerken sorgen.

Entsorgung



Schmutz- & Abwasser

Entwässerungslösungen von Grundfos sind für den effizienten Einsatz im großen Maßstab konzipiert. Die Baureihe Grundfos MULTILIFT umfasst stationäre Pumpen zur Entwässerung verschiedenster Abwässer. Alle Typen sind äußerst robust und widerstehen auch hohen Anforderungen im täglichen Einsatz.

Grundfos iSOLUTIONS



Grundfos iSOLUTIONS verbindet intelligente Pumpen mit digitalen On-Demand-Services zu einer kompletten Systemsteuerung.

Services



Digitale Lösungen

Für die Planung und Pumpenauswahl stehen auf der Website praktische Funktionen und alle notwendigen Informationen zur Verfügung.

Grundfos MAGNA3



Anwendung

Grundfos Umwälzpumpen MAGNA3 sind moderne Nassläuferpumpen mit integrierter elektronischer Leistungsregelung. Sie sind für den Einsatz in größeren Heizungsanlagen, Kühl- und Klimaanlage sowie als Förderpumpe in der Geothermie konzipiert. Vielfältige Einstellungsmöglichkeiten sowie die komfortable AUTOADAPT™-Regelung machen sie zur energieeffizientesten Pumpe ihrer Klasse.

Grundfos MAGNA3 eignet sich für:

- Ein- und Zweirohr-Systeme mit variablem Förderstrom
- Förderhöhen bis 18 m und -leistungen bis 70 m³/h
- Medientemperaturen von -10 °C bis +110 °C

Für weitere Informationen [hier klicken](#)

Produktvorteile

Die Baureihe MAGNA3 umfasst über 220 verschiedene Einzel- und Doppelpumpen in Grauguss oder Edelstahl. Jede Pumpe erfüllt höchste Ansprüche und trägt das Prädikat „Made in Germany“. Sie sind mit Gewinde- oder Flanschanschluss lieferbar und können somit mühelos in neue oder bereits bestehende Anlagen eingebaut werden.

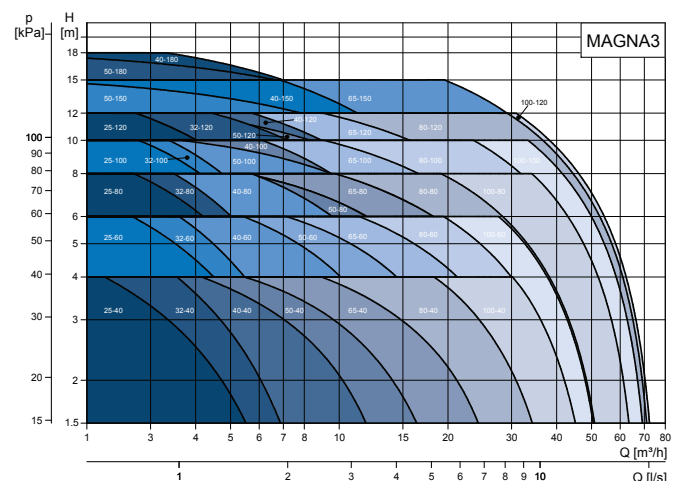
- Sehr energieeffiziente Pumpenbaureihe durch entscheidend verbesserte Hydraulik und optimierten Motorwirkungsgrad
- TFT-Farbdisplay für die einfache und intuitive Bedienung
- 3D-Lastprofilierung (Work Log)
- Intelligente Regelungsfunktionen AUTOADAPT™ und FLOWADAPT
- Integrierte Nachtab senkungsfunktion
- Pumpensteuerung und Überwachung über das Smartphone mit Grundfos GO
- Permanente Pumpenzustandsanzeige im Display; Betrieb, Warnung, Alarm
- Drei Digitaleingänge, zwei Ausgangs-Relais für Betriebs- und Störmeldungen und ein analoger Eingang für externen Sensor
- Wärmemengenerfassung durch zusätzlichen Temperaturfühler möglich
- Einbindung der Pumpen in Gebäudeleittechnik mit Steckmodulen für alle gängigen BUS-Systeme
- Differenztemperaturregelung

Technische Daten

Grundfos MAGNA3

Förderstrom (Q)	bis 78 m³/h
Förderhöhe (H)	bis 18,0 m
Medientemperatur (t)	-10 °C bis +110 °C

Leistungsübersicht



Konstruktion

- Permanentmagnetmotor (ECM-Technologie)
- Spaltrotortopf aus Komposit-Werkstoff
- Rotor mit Neodym-Technologie
- Kompakter Stator
- Luftgekühlte Elektronik zur Vermeidung von Kondenswasserbildung
- Perfekt an die Pumpe angepasste Wärmedämmschale
- Kataphorese-beschichtetes Pumpen- und Statorgehäuse
- Ausstattung mit einem Funkmodul für den drahtlosen Anschluss einer weiteren MAGNA3-Pumpe

Grundfos MIXIT



Anwendung

Grundfos MIXIT vereint alle Mischkreiskomponenten zu einer einzigen Komplettlösung. So wird die Zeit für die Installation sowie Inbetriebnahme um bis zu 50 % reduziert. Durch die Nutzung erfasster Betriebsdaten lässt sich der Betrieb der gesamten Anlage optimieren und die Betriebskosten senken.

Zusammen mit einer Grundfos MAGNA3 ist MIXIT die ideale Lösung für Heizungsanwendungen mit Radiatoren, Fußbodenheizung oder Konvektoren in Lüftungsanlagen.

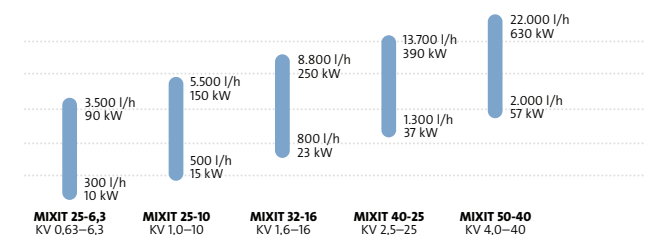
Für weitere Informationen [hier klicken](#)

Produktvorteile

- Zeitersparnis bei Installation und Planung bis 50%
- Kostenlose Standard-Überwachungslösung durch Grundfos BuildingConnect mit optimalem Upgrade auf eine Premium Version
- Integrierter Feldbus (BACNET MS/TP & IP + MODBUS RTU & TCP) als Upgrade erhältlich
- Benutzerfreundliche MIXIT-Bedienoberfläche mit Informationen über Zulauf, Rücklauf und Soll-Temperatur usw.
- Bedienung über Grundfos GO
- Betriebsdaten und erweiterte Funktionen über Grundfos GO darstellbar

- Konfigurations- und Inbetriebnahmeassistent für eine einfache Benutzerführung
- Integriertes 2- oder 3-Wege-Ventil
- Wählbarer KVS-Wert von 0,63 bis 40 m³/h
- Druckunabhängig 5 bis 250 KPa (Dynamic-Paket erforderlich)
- Integrierter Temperaturregler mit Außentemperaturkompensation
- Kalender- und Sommerfunktion

LEISTUNGS- UND DURCHFLUSSBEREICH



Durchfluss Δp 5-50 KPa
Temperaturspannung Δt 30 °C



Integrierte Überwachungslösung durch Grundfos Building Connect, Feldbuskommunikation mittels Connect Paket

Reibungsloses Zusammenspiel von Anlagenkomponenten und integriertem Durchflusssensor

Grundfos GO Garantie – 5 Jahre Garantie auf den Mischkreis

Mehr als 100 verfügbare Datenpunkte, vollständige Inbetriebnahme und Optimierung per Fernzugriff möglich

Einfache Konfiguration über die Grundfos GO REMOTE App

Grundfos TPE3



Anwendung

Die Grundfos TP/TPE-Pumpen sind robuste und zuverlässige einstufige Trockenläuferpumpen in Inlinebauweise mit Gleitringdichtung.

Pumpe und Motor sind getrennte Einheiten und über eine Kupplung miteinander verbunden. Dadurch sind Trockenläuferpumpen unempfindlich gegenüber Verunreinigungen im Fördermedium. Grundfos TPE Pumpen werden für Heizung- und Klimaanlage, in der Fernwärme und -kühlung, zur Wasserverteilung und in vielen industriellen Prozessen eingesetzt.

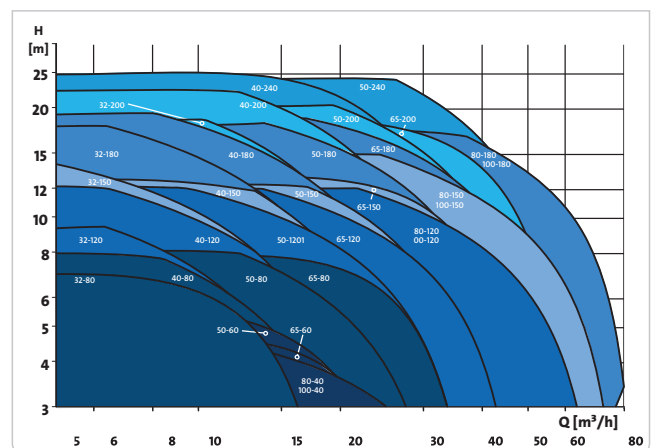
Für weitere Informationen [hier klicken](#)

Produktvorteile

- Sofort betriebsbereit
- Intelligente Pumpensteuerung mit den Funktionen FLOWLIMIT, FLOWADAPT und AUTOADAPT™
- Wärmemengenerfassung möglich
- Einbau in vertikale oder horizontale Rohrleitungen
- Universelle BQQE-Gleitringdichtung für wasser- und glykolbasierte Medien
- „Top Pullout“-Konstruktion – bei Wartungsarbeiten einfach zu demontieren
- Geringe Geräuschentwicklung
- Erhältlich als Einzel- und Doppelpumpe
- Hocheffizienter Motor und Hydraulik
- ΔT -Regelungsmodus reduziert Energie- und Sensorkosten
- Regelung basierend auf verschiedenen analogen und digitalen Inputs
- Datenaufzeichnung und BMS-Kommunikation helfen bei der Systemoptimierung
- Viele weitere Möglichkeiten der Betriebsüberwachung und -steuerung
- Einfache Plug&Pump-Installation und Inbetriebnahmeprotokoll mit der mobilen Steuerung Grundfos GO

Konstruktion

- Innovatives Lüfterdesign für geräuschlosen Betrieb
- Einzigartige Konstruktion des Gleitringdichtungsraums zur Sicherstellung der optimalen Wasserzirkulation und Verlängerung der Lebensdauer der Gleitringdichtung
- Kupplung und Welle sind durch Reibschweißen äußerst stabil miteinander verbunden, um Vibrationen zu verringern und die Lebenserwartung der Lager zu verlängern
- Erneuerbare Schleißringe, die eine langfristig kostengünstige Pumpenerhaltung ermöglichen
- Kataphoresebehandelte Oberfläche für hohen Korrosionsschutz



Technische Daten

Grundfos TPE3

Förderstrom (Q)	bis 78 m³/h
Förderhöhe (H)	bis 25,0 m
Medientemperatur (t)	-20 °C bis +120 °C
Betriebsdruck	16 bar

Grundfos TPE SERIE 1000, 2000



Anwendung

Die Grundfos TP/TPE-Pumpen sind robuste und zuverlässige, einstufige Trockenläuferpumpen in Inlinebauweise mit Gleitringdichtung.

Die Pumpe und der Motor bilden getrennte Einheiten, die über eine Kupplung miteinander verbunden sind. Dadurch sind Trockenläuferpumpen weniger empfindlich gegenüber Verunreinigungen im Fördermedium. Angetrieben werden die Pumpen von einem elektronisch geregelten Motor.

Für weitere Informationen [hier klicken](#)

TPE 1000

- Geeignet für Anwendungen, bei denen ein Systemsensor Druck, Temperatur oder Förderstrom regelt
- Sehr gut geeignet für große kundenspezifische Systeme

TPE 2000

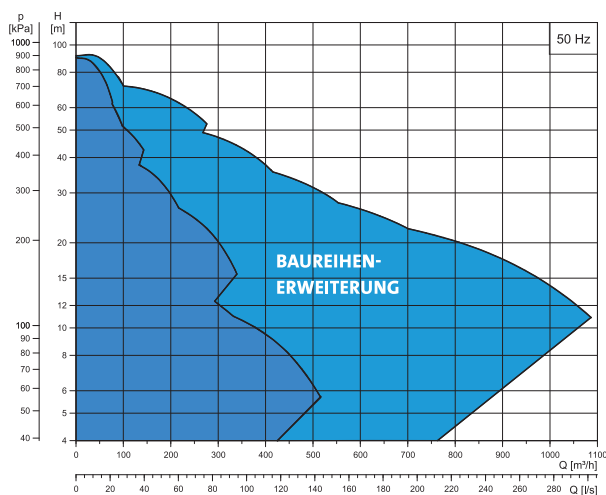
- Einfache Inbetriebnahme und Installation
- Werkseitig voreingestellter Differenzdrucksensor
- Werkseitig auf Proportionaldruckregelung eingestellt
- Druck wird kontinuierlich an den aktuellen Bedarf angepasst

Produktvorteile

- Einfache Plug&Pump-Installation und Inbetriebnahmeprotokoll mit der mobilen Steuerung Grundfos GO
- Einfache Inbetriebnahme und Einrichtung
- Universelle BQQE-Gleitringdichtung für wasser und glykolbasierte Medien
- Leistungskennzahlen mobil abrufbar
- Reduzierter Energieverbrauch
- Aussagekräftige Diagramme und Anlagendaten
- Aufschlussreiche Benachrichtigungen dank fortschrittlicher Fehleranalyse
- Hocheffizienter Motor und Hydraulik
- Schnelle Störungssuche und -behebung
- Dokumentation, Berichterstattung und Benchmarking des Energieverbrauchs
- Datenaufzeichnung und BMS-Kommunikation helfen bei der Systemoptimierung
- Viele weitere Möglichkeiten der Betriebsüberwachung und -steuerung

Konstruktion

- TPE(D)1000 basieren auf der TP(D) Serie 100, 200 und 300
- Motor mit integriertem Frequenzumrichter (MGE) oder abgestimmtem vorinstallierten MG und externem VFD (CUE)
- 2-polige Motoren bis 11 kW und 4-polige Motoren bis 7,5 kW sind mit dem IE5-Permanentmagnetmotor ausgerüstet (gem. IEC 60034-30-2)
- TPE 2000: Differenzdrucksensor und vorkonfiguriert für geschlossene Kreisläufe (Proportionaldruckregelung)



Technische Daten

Grundfos TP/TPE

Förderstrom (Q)	bis 1090 m³/h
Förderhöhe (H)	bis 131,0 m
Medientemperatur (t)	-40 °C bis +140 °C
Betriebsdruck	16 / 25 bar

Grundfos NB(G)E



Anwendung

Die Pumpen der Baureihe NB(G)E sind besonders zuverlässige Blockpumpen für anspruchsvolle Anwendungen in rauer Umgebung. Dank der hohen Grundfos Qualität, die sich innen und außen zeigt, bieten die NB(G)E-Pumpen eine große Korrosionsbeständigkeit und hohe Effizienz, die unter anderem aus dem Einsatz drehzahl geregelter IE5-Motoren resultiert. Vor der Auslieferung sorgfältig geprüft, zeichnen sich die Blockpumpen der NBE-Baureihe durch eine hohe Förderleistung und geringe Gesamtkosten aus.

Für weitere Informationen [hier klicken](#)

Produktvorteile

- Komplette und robuste Baureihe in Grauguss (mit Kataphoresebeschichtung), Edelstahl oder Duplex-Edelstahl
- Kompakte Bauweise durch direkte Kopplung von Motor und Hydraulik
- Sehr hoher Leistungsbereich bis 1.300 m³/h
- Einfacher Service dank genormter Abmessungen
- Intelligente Regelung, inklusive Temperaturregelung
- Betriebsdruck bis 25 bar
- Hocheffizient durch integrierte Drehzahlregelung und optimierte Hydraulik
- Medientemperaturbereich -25 °C bis +140 °C
- In gängige BUS-Kommunikationen einbindbar
- Ansteuerbar über Grundfos GO (NBE/NBGE)
- Viele weitere Möglichkeiten der Betriebsüberwachung und -steuerung

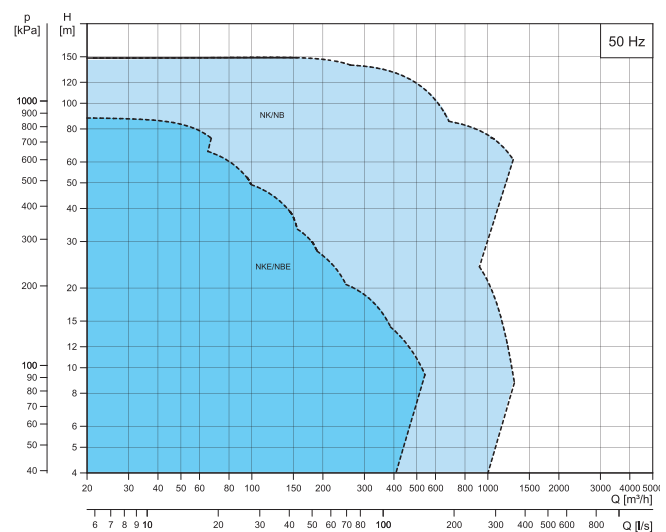
Konstruktion

- Pumpengehäuse, Laufrad und Spaltring aus unterschiedlichen Werkstoffen, um die Korrosionsbeständigkeit zu erhöhen und ein Blockieren der Hydraulikbauteile zu vermeiden
- In verschiedenen hochwertigen Materialien für unterschiedlichste Anwendungen lieferbar
- Auch mit MGE-Permanentmagnetmotor bis 11 kW mit integriertem Frequenzumrichter für IE5-Wirkungsgrad lieferbar
- Hochwertige und extrem beständige Beschichtungen für anspruchsvolle Anwendungen (z. B. abrasive oder chlorhaltige Medien, etc.) individuell lieferbar
- Konstruiert nach DIN EN 733, DIN EN ISO 2858 sowie DIN EN 5199
- Laufrad und Schleißring in verschiedenen Werkstoffen lieferbar: Grauguss, Edelstahl, Bronze, Duplexstahl
- Lieferbar mit Einzel- oder Doppel-Gleitringdichtungen

Technische Daten

Grundfos NB(G)E

Förderstrom (Q)	bis 1300 m³/h
Förderhöhe (H)	bis 150,0 m
Medientemperatur (t)	-25 °C bis +140 °C
Betriebsdruck	25 bar



Grundfos NK(G)E



Anwendung

Die Grundfos Normpumpen NK(G)E sind normalsaugende, einstufige Kreiselpumpen mit Spiralgehäuse mit axialem Saugstutzen, radialem Druckstutzen und horizontaler Welle.

Wenn Sie eine Pumpe für anspruchsvolle Anwendungen benötigen, bei denen der Förderstrombedarf variiert, ist die NK(G)E die ideale Lösung.

Bis 11 kW werden die Pumpen von einem äußerst effizienten MGE-Permanentmagnetmotor mit integriertem Frequenzumrichter der Wirkungsgradklasse IE5 angetrieben.

Für weitere Informationen [hier klicken](#)

Produktvorteile

- Komplette und robuste Baureihe in Grauguss (mit Kataphoresebeschichtung), Edelstahl (1.4408) oder Duplex-Edelstahl (1.4517),
- Hochwertige und extrem beständige Beschichtungen für anspruchsvolle Anwendungen (z. B. abrasive oder chlorhaltige Medien, etc.) individuell lieferbar
- Abdeckung sehr hoher Leistungsbereiche durch Oversize-Modelle bis ca. 1.200 m³/h
- Betriebsdruck bis 25 bar
- Integrierte Drehzahlregelung und hocheffiziente Motortechnologie
- Medientemperaturbereich -25 °C bis +160 °C (Wasser)
- In gängige BUS-Kommunikationen einbindbar
- Ansteuerbar über Grundfos GO
- Viele weitere Möglichkeiten der Betriebsüberwachung und -steuerung

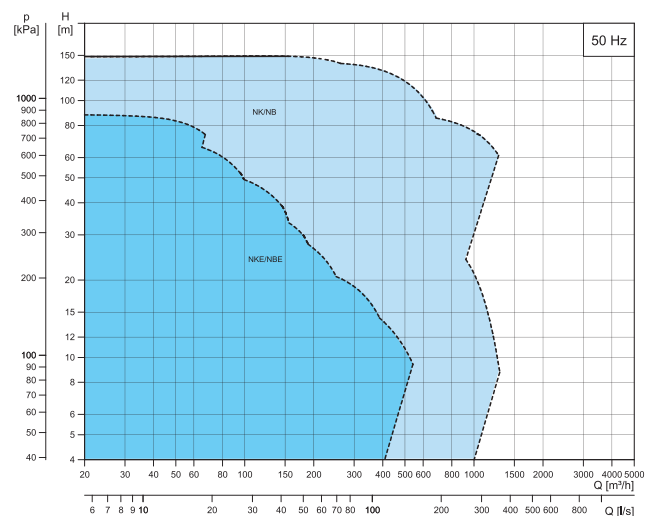
Konstruktion

- Konstruiert nach DIN EN 733, DIN EN ISO 2858 sowie DIN EN 5199
- Lieferbar mit Einzel- oder Doppel-Gleitringdichtungen
- Lieferbar mit lebensdauergeschmierten oder Hochleistungs-Lagerkonsolen für 100.000 Betriebsstunden
- Wartungsfreundlich durch Ausbaupupplung
- Abdichtung zwischen Pumpengehäuse und Gehäusedeckel durch statische O-Ringdichtung zur Vermeidung von Leckagen
- Optionale Laufradanpassung für optimalen Betriebspunkt
- Losflansche für 16, 25 oder 40 bar Betriebsdruck

Technische Daten

Grundfos NK(G)E

Förderstrom (Q)	bis 1200 m³/h
Förderhöhe (H)	bis 150,0 m
Medientemperatur (t)	-25 °C bis +140 °C
Betriebsdruck	25 bar



Grundfos CRE



Anwendung

Grundfos CRE-Pumpen sind vielseitig einsetzbare, mehrstufige Kreislumpen in Inlinebauweise mit drehzahlgesteuertem Motor, die in zahlreichen Baugrößen lieferbar sind. Die Grundfos CRE Baureihe deckt einen großen Förderstrom- und Förderhöhenbereich ab.

Der hocheffiziente IE5-Motor passt die Förderleistung kontinuierlich an die aktuellen Bedingungen und den gewünschten Druck sowie Temperatur und Volumenstrom an.

Für weitere Informationen [hier klicken](#)

Produktvorteile

- Pumpenkonzept mit hohem Individualisierungsgrad
- Hervorragende Betriebssicherheit
- Niedriger NPSH-Wert bei Gefahr der Kavitation
- Einsetzbar bei Druck bis 45 bar
- Extrem breiter Medientemperaturenbereich
- Geringer Platzbedarf
- Horizontale Aufstellung in begrenzter Höhe möglich
- Sehr geringe Lebenszykluskosten
- Sichere Förderung von Medien mit unterschiedlichsten Eigenschaften (kristallisierend, entflammbar, toxisch, aggressiv usw.)
- Viele weitere Möglichkeiten der Betriebsüberwachung und -steuerung

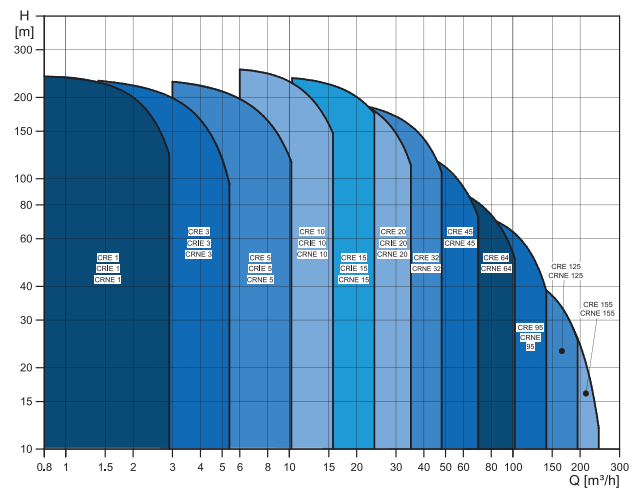
Konstruktion

- Ausrüstung mit verschiedenen Dichtungen (auch Doppeldichtungen) möglich
- Motoren anwendungsspezifisch lieferbar; verschiedene Spannungen, Schutzarten usw.
- Magnetkupplungen für den leakagefreien Betrieb
- Medienberührte Bauteile aus Edelstahl 1.4301 (AISI 304)
- Pumpengehäuse in Grauguss, Edelstahl oder Titan lieferbar
- Trockenlauf- und Motorschutz
- Zahlreiche, normierte - auch kundenspezifische - Anschlussmöglichkeiten realisierbar

Technische Daten

Grundfos CRE

Förderstrom (Q)	bis 241 m³/h
Förderhöhe (H)	bis 302,0 m
Medientemperatur (t)	-200 °C bis +120 °C
Betriebsdruck	30 bar



Grundfos CMBE



Anwendung

CMBE – Normalsaugende Pumpe zum Anschluss an das Wasserversorgungsnetz zur Druckerhöhung bei unzureichendem und wechselndem Netzdruck.

CMBE TWIN – Kompakte Doppelpumpen-Druckerhöhungsanlage zur Versorgung größerer, gewerblich genutzter Immobilien. Trinkwasservariante zusätzlich mit saugseitigem Druckschalter (Pumpe aus bei p vor <1 bar, gemäß DIN 1988-500).

Für weitere Informationen [hier klicken](#)

Produktvorteile

- Konstanter Druck, integrierte Drehzahlsteuerung
- Kompaktes, robustes Edelstahl-Design
- Einfache Installation (Softwareseitig)
- Trockenlaufschutz
- Kein Motorschutz erforderlich
- Sehr niedriges Geräuschniveau
- Eingangsdruckschalter mit manuellen oder automatischem Neustart
- Maximaler Betriebsdruck: 10 bar von 0 °C bis +40 °C, 6 bar von +41 °C bis +90 °C
- Niedrige Energiekosten dank Hocheffizienzmotor
- Viele weitere Möglichkeiten der Betriebsüberwachung und -steuerung

Technische Daten

	Grundfos CMBE	Grundfos CMBE Twin
Förderstrom (Q)	20 m³/h	17 m³/h
Förderhöhe (H)	98 m	98 m
Medientemperatur (t)	0 bis 60°C	0 bis 60°C
Betriebsdruck	30 bar	30 bar

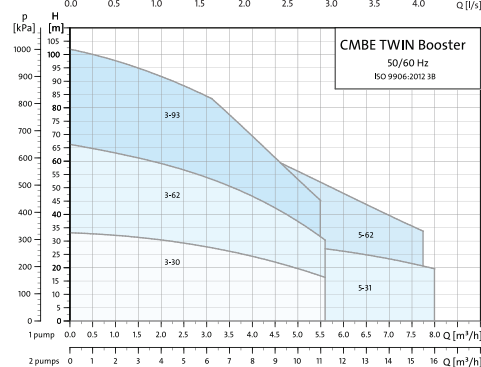
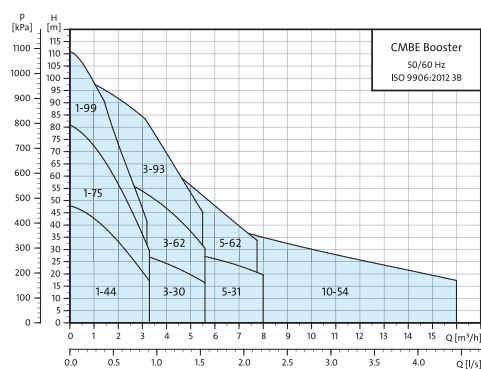
CMBE TWIN Doppelpumpendruckerrhöhungsanlage

Kaskadensteuerung

Die Kaskadensteuerung stellt sicher, dass sich die Leistung der Druckerhöhungsanlage automatisch durch Zu- oder Abschalten der Pumpen an den Verbrauch anpasst.

Pumpenzu- und -abschaltung

Die Zu- und Abschaltung der Pumpen sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Betriebsstunden auf die Pumpen über die Betriebsdauer.



HYDRO SOLO-E

Anwendung

Die Druckerhöhungsanlage HYDRO SOLO-E ist eine eigenständige Komplettlösung, mit der der Druck in einer Anlage jederzeit konstant gehalten wird.

HYDRO SOLO-E ist bestens geeignet für den Einsatz in Mehrfamilienhäusern, Schulen, Hotels, Bürogebäuden, industriellen Wasserversorgungsanlagen, Wasseraufbereitungsanlagen, Wasserfiltrationsanlagen, kleinen Industriebetrieben sowie Wasch- und Reinigungsanlagen.

Für weitere Informationen [hier klicken](#)

Produktvorteile

- Hochwertige Komponenten, wie z. B. einer Druckleitung aus Edelstahl, einem Drucksensor, einem Manometer, einem Druckbehälter und einem Rückschlagventil
- Energieeffizienter Betrieb durch vertikale, mehrstufige CRIEPumpen mit IE5-Motor
- Geringer Wartungsaufwand
- Schnelle Inbetriebnahme durch vorprogrammierte Anlagenfunktionen
- Alarm bei Bereichsüberschreitung (z. B. definierter Förderdruck usw.)



Technische Daten

Grundfos HYDRO SOLO-E	
Förderstrom (Q)	1700 l/min
Förderhöhe (H)	bis 141,0 m
Medientemperatur (t)	-0 °C bis +60 °C
Betriebsdruck	16 bar

HYDRO MULTI-E

Anwendung

Die HYDRO MULTI-E ist eine äußerst zuverlässige und vielseitig einsetzbare Druckerhöhungsanlage für Mehrfamilienhäuser, Hotels, Krankenhäuser, Schulen, Bewässerungsanlagen oder Wasch- und Reinigungsanlagen.

Einzigartig an der HYDRO MULTI-E ist, dass sie ohne herkömmliche Steuerung auskommt. Bei dieser intelligenten Lösung erfolgt die Regelung der Druckerhöhungsanlage über die Pumpen, die miteinander kommunizieren können.

Für weitere Informationen [hier klicken](#)

Produktvorteile

- Volle Redundanz für den Dauerbetrieb: Im Fall des Ausfalls der Masterpumpe oder des Primärsensors übernimmt die funktionsfähige Pumpe verzögerungsfrei die Steuerung der Anlage
- Ausgerüstet mit hocheffizienten IE5-Motoren
- Schnelle Installation und Inbetriebnahme
- Fernüberwachung über die Kommunikationslösung Grundfos GO möglich.
- Vermeidung von Wasserschlägen durch langsames Befüllen leerer Steigleitungen



Technische Daten

Grundfos HYDRO MULTI-E	
Förderstrom (Q)	bis 140 m³/h
Förderhöhe (H)	bis 163,0 m
Medientemperatur (t)	-0 °C bis +60 °C
Betriebsdruck	25 bar

Grundfos HYDRO MPC



Anwendung

Die schlüsselfertigen Druckerhöhungsanlagen Grundfos HYDRO MPC liefern konstanten, frei wählbaren Druck bei minimalem Energieverbrauch. Die Anlage greift auf die mehrstufigen Kreislumpen der Baureihe CR und CRE zurück und wird über die Steuerungseinheit CU 352 geregelt.

Grundfos Hydro MPC Anlagen werden neben zahlreichen industriellen Anwendungen hauptsächlich in der kommunalen Wasserversorgung sowie in gewerblich oder öffentlich genutzten Immobilien wie zum Beispiel Krankenhäusern, Hotels und ähnlichen Einrichtungen eingesetzt.

Für weitere Informationen [hier klicken](#)

Produktvorteile

- Schnelle Installation durch schlüsselfertiges Anlagenkonzept
- Hohe Betriebssicherheit durch ständige Systemüberwachung über integrierte Datenlogger (z. B. zur Erkennung defekter Rückschlagventile usw.)
- Hohe Energieeffizienz durch IE5 Motoren, abgestimmte Anlagenkomponenten und den Einsatz mehrerer Sensoren
- Intelligente Kaskadensteuerung für die Einschaltung der optimalen Anzahl an Pumpen zur Deckung des Leistungsbedarfs
- Einfach bedienbare und präzise Grundfos-Steuerung Control MPC, die auch für anspruchsvolle Regelaufgaben im Bereich der Druckerhöhung geeignet ist
- Einbindung in GLT über gängige Feldbus-Protokolle
- Fernüberwachung, vorausschauende Wartung, Data-Trending, Alarmer und Warnungen sowie ein Installations- und Leistungsmonitoring.

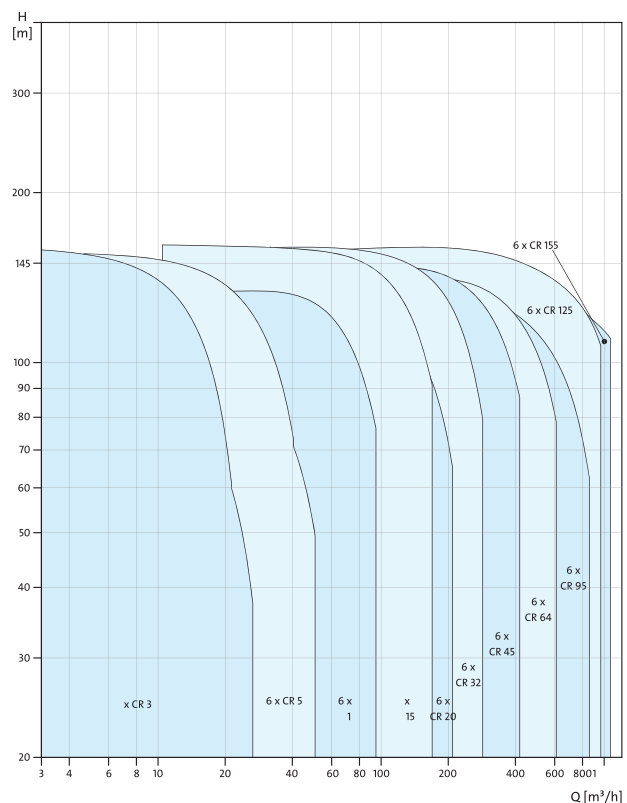
Konstruktion

- Ausgerüstet mit mehrstufigen Kreislumpen CR
- Einsatz von Pumpen bis zur Baugröße CR 155 für großen Wirkungsgrad und Haltedruckhöhe.
- IE5-klassifizierte Pumpenmotoren bis 11 kW Leistung
- Speziell gefertigtes Edelstahl-Verteilersystem zur Vermeidung von Toträumen und Bakterienwachstum sowie Reibung

Technische Daten

Grundfos HYDRO MPC

Förderstrom (Q)	bis 1462 m ³ /h
Förderhöhe (H)	bis 161,0 m
Medientemperatur (t)	-0 °C bis +60 °C
Betriebsdruck	16 bar



Grundfos MULTILIFT MD/MDG



Anwendung

Abwasserhebeanlagen fördern häusliches Abwasser, das unterhalb der Rückstauenebene anfällt.

Die kompakten Grundfos MULTILIFT MD sind in 6 Motorgrößen und Sammelbehältern von 130 l (MD) bis 270 l (MLD) lieferbar.

Das Modell MDG mit Schneidrad zerkleinert die beigemengten Feststoffe, sodass eine Druckentwässerung über eine DN 40-Abwasserleitung möglich ist.

Für weitere Informationen [hier klicken](#)

Produktvorteile MD/MLD/MDG

- Berührungslose Niveaufassung durch einfach demontierbaren, piezoresistiven Drucksensor
- Modellabhängig mehrere Zuläufe DN 100 und Zusatzzulauf DN 150
- Patentierter Drehflansch in DN 100 oder DN 150 (optional)
- Ausgestattet mit leistungsstarken Pumpen mit Vortex-Hydraulik für freien Kugeldurchgang bis 50 mm
- Serienmäßiges Steuerungsgerät LC 221.1 (Einzelpumpen) bzw. LC 221.2 (Doppelpumpen) mit erweitertem Funktionsumfang
- Anschlussmuffe für eine Handmembranpumpe
- Behälterbodengeometrie verhindert Ablagerungen
- Doppelpumpenanlagen mit wartungsfreundlicher, von außen zugänglicher Doppelrückschlagklappe zur Anlagenentleerung
- Zugang zur Motorwelle problemlos möglich
- Geringes Restwasservolumen zur Vermeidung von Ablagerungen und Gerüchen durch optimierte Behälterboden-Geometrie



Grundfos MULTILIFT MD mit 270 l-Behälter

Technische Daten

	Grundfos MULTILIFT MD	Grundfos MULTILIFT MDG
Tankvolumen	130 l (270 l; MLD)	93 l
Freier Durchgang	50 mm	50 mm
Zuläufe	2 x Muffe DN 150 3 x Muffe DN 100 4 x Muffe DN 50 1 x Stutzen DN 70 *	1 x Muffe DN 150 3 x Muffe DN 100 4 x Muffe DN 50 1 x Stutzen DN 70 *
Druckabgang	DN 80/100	Rp 1 1/4" IG / DN 32
Anschluss	1 x 230 V oder 3 x 400 V, 50 Hz	1 x 230 V oder 3 x 400 V, 50 Hz
Leistung	P1 = 1,8 – 4,6 kW	P1 = 1,4 – 5,2 kW

* Be-/Entlüftung

Grundfos MULTILIFT MD1/V



Anwendung

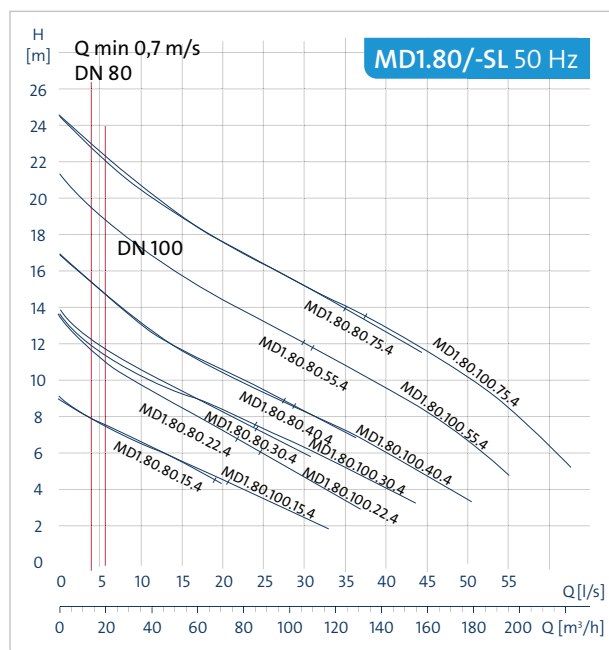
Die Hebeanlagen Grundfos MULTILIFT MD1 und MDV sind die leistungsstärksten Modelle der Baureihe. Sie bewältigen Abwassermengen bis 140.000 l/Std. mit Förderhöhen bis 33 m aus industriellen oder gewerblich genutzten Objekten.

Für die sichere Förderung von Abwasser, das mit groben Schmutzpartikeln oder Fasern versetzt ist, sind die großen MULTILIFT-Modelle mit Grundfos SE Pumpen, ausgerüstet mit dem patentierten hocheffizienten Einkanallauf (MD1), oder SL-Pumpen mit Super-Vortexlauf (MDV), ausgerüstet.

Für weitere Informationen [hier klicken](#)

Produktvorteile MD1/MDV

- Modulares Behälterkonzept mit bis zu 1.350 l Sammelvolumen
- Hauptzuläufe DN 150 für viele Anschlussmöglichkeiten
- Sehr hohe Betriebssicherheit durch SE1/SEV-Pumpen mit großem freien Durchgang und Dauerlaufeigenschaften
- Freier Durchgang bis 80 mm zur sicheren Förderung von Abwasser mit Fasern und groben Schmutzpartikeln
- Tankvolumen auf bis zu drei Tankbehälter mit insgesamt 1.350 l erweiterbar
- Komfortable, einfache Mikroprozessorsteuerung
- Hochwertiger, berührungsloser Drucksensor für höchste Betriebssicherheit, kurzfristige Anpassung des Einschaltniveaus vor Ort über das neue Steuergerät
- Eingebauter Motorschutz und Alarmanlage
- Minimierung von Sedimentation durch patentierte Behälterboden-Geometrie



Technische Daten

	Grundfos MULTILIFT MD1/ V-SL	Grundfos MULTILIFT MD1/ V
Tankvolumen	450 l (erweiterbar auf 1.350 l)	93 l
Freier Durchgang	50 mm	50 mm
Zuläufe	2 x Muffe DN 150 3 x Muffe DN 100 4 x Muffe DN 50 1 x Stutzen DN 70 *	1 x Muffe DN 150 3 x Muffe DN 100 4 x Muffe DN 50 1 x Stutzen DN 70 *
Druckabgang	DN 80/100	Rp 1 1/4" IG / DN 32
Anschluss	1 x 230 V oder 3 x 400 V, 50 Hz	1 x 230 V oder 3 x 400 V, 50 Hz
Leistung	P1 = 1,8 – 4,6 kW	P1 = 1,4 – 5,2 kW

* Be-/Entlüftung

GRUNDFOS EF

Anwendung

Die Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen der Baureihe EF sind für die flexible Förderung von Sicker- und Oberflächenwasser sowie von Schmutzwasser mit kleinen Verunreinigungen konzipiert. Sie sind für die freistehende Installation, die Installation an einer Hängevorrichtung sowie für die Installation an einem Kupplungsfußkrümmer geeignet.

Grundfos EF werden vorzugsweise in der Umgebung von Wohnhäusern, landwirtschaftlichen Betrieben und kleinen Industriebetrieben eingesetzt.

Für weitere Informationen [hier klicken](#)

Produktvorteile

- Freistehende Aufstellung oder Anschluss an einen Kupplungsfußkrümmer mit integriertem dreibeinigem Stützfuß zur Sicherstellung eines ausreichenden Abstands zwischen dem Pumpenzulauf und dem Schachtboden
- Patentiertes SmartTrim-System für eine einfache Laufradeinstellung ohne Demontage der Pumpe oder Sonderwerkzeuge zur Erhaltung der vollen Förderleistung
- Plug-and-Pump-Lösung: Alle erforderlichen Regel- und Schutzeinrichtungen sind in der Pumpe integriert (AUTOADAPT-Ausführung).

Konstruktion

- Einflügeliges, halboffenes Laufrad mit 30 mm freiem Durchgang zur Förderung von leicht verunreinigtem Schmutzwasser, Sickerwasser und Wasser mit langfaserigen Bestandteilen



Technische Daten

Grundfos EF	
Förderstrom (Q)	12 l/s
Förderhöhe (H)	bis 23 m
Medientemperatur (t)	-0 °C bis +40 °C
Betriebsdruck	6 bar

GRUNDFOS DP

Anwendung

Die mobile Tauchmotorpumpe mit halboffenem Laufrad ist hervorragend zur Förderung von Medien, die Feststoffe mit einer Partikelgröße von bis zu 10 mm enthalten, geeignet. Die Pumpen sind aus verschleißfesten Werkstoffen gefertigt, wie z. B. Grauguss und Edelstahl, um einen zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten. Dank der in die AUTOADAPT-Ausführungen integrierten adaptiven Intelligenz werden Risiken reduziert und die Installations-, Inbetriebnahme- und Wartungskosten gesenkt. Grundfos DP wird zum Abwassertransport in Gewerbeimmobilien und Klärwerken genutzt.

Für weitere Informationen [hier klicken](#)

Produktvorteile

- Freistehende Aufstellung oder Anschluss an einen Kupplungsfußkrümmer
- Patentiertes SmartTrim-System für eine einfache Laufradeinstellung ohne Demontage der Pumpe oder Sonderwerkzeuge zur Erhaltung der vollen Förderleistung
- Plug-and-Pump-Lösung: Alle erforderlichen Regel- und Schutzeinrichtungen sind in der Pumpe integriert (AUTOADAPT-Ausführung).

Konstruktion

- Mehrflügeliges, halboffenes Laufrad mit einem freiem Durchgang von 10 mm



Technische Daten

Grundfos DP	
Förderstrom (Q)	14 l/s
Förderhöhe (H)	bis 25 m
Medientemperatur (t)	-0 °C bis +40 °C
Betriebsdruck	6 bar

GRUNDFOS SE1

Anwendung

Die Grundfos Abwasserpumpe SE1 mit 1,1 bis 11 kW mit S-tube®-Laufwerk verbindet höchste Zuverlässigkeit, mit minimalem Wartungsaufwand und extrem hohem Wirkungsgrad.

Die Abwasserpumpen SE1 mit freiem Durchgang bis 125 mm können auch ohne Motorkühlung trocken aufgestellt werden. Ausgelegt auf eine lange Lebensdauer, eine einfache Installation und einen störungsfreien Betrieb sorgt die SE1 für eine optimale Förderleistung in industriellen und kommunalen Abwasseranwendungen.

Für weitere Informationen [hier klicken](#)

Produktvorteile

- Höchste Zuverlässigkeit und geringe Verzopfungsneigung durch optimierte Hydraulik mit großem freien Kugeldurchgang bis 125 mm
- Lange Lebensdauer der Primär- und Sekundärdichtung, werkzeugloser Austausch durch Patronenbauweise
- Einzigartige, feuchtigkeitsgeschützte Steckerkonstruktion verhindert das Eindringen von Feuchtigkeit in den Motor.

Konstruktion

- S-tube-Laufwerk Freier Durchgang von 50 bis 125 mm (Baugröße)



Technische Daten

Grundfos SE1	
Förderstrom (Q)	83 l/s
Förderhöhe (H)	bis 44 m
Medientemperatur (t)	-0 °C bis +40 °C
Betriebsdruck	6 bar

GRUNDFOS SEV

Anwendung

Die Tauchmotorpumpen SEV mit 1,1 bis 11 kW sind für den Aussetzbetrieb ausgelegt. Sie können neben der Nassaufstellung auch trocken, ohne externe Motorkühlung aufgestellt werden. Das SuperVortex-Freistromlaufwerk erlaubt einen freien Durchgang von bis zu 100 mm.

SEV-Pumpen sind bestens für die Förderung von Abwasser mit hohem Trockensubstanzgehalt oder langfaserigen Bestandteilen sowie von ausgasendem Schlamm geeignet. Sie werden häufig zur Förderung von Prozesswasser und Rohabwasser aus kommunalen und industriellen Anwendungen genutzt.

Für weitere Informationen [hier klicken](#)

Produktvorteile

- Ideal zur Förderung von Abwasser mit höherem Trockensubstanzgehalt
- Geeignet für die vertikale oder horizontale Trocken- und Nassaufstellung. Keine externe Motorkühlung erforderlich
- Lange Lebensdauer der Primär- und Sekundärdichtung, werkzeugloser Austausch durch Patronenbauweise
- Einzigartige, feuchtigkeitsgeschützte Steckerkonstruktion gegen das Eindringen von Feuchtigkeit in den Motor.

Konstruktion

- SuperVortex-Freistromlaufwerk
Je nach Baugröße beträgt der freie Durchgang 50 bis 100 mm.



Technische Daten

Grundfos SEV	
Förderstrom (Q)	40 l/s
Förderhöhe (H)	bis 44 m
Medientemperatur (t)	-0 °C bis +40 °C
Betriebsdruck	6 bar

Grundfos GO

Betriebsdaten und Zustandsanzeige

Das Grundfos Eye am Display der Pumpe oder in der App Grundfos GO leuchtet grün, wenn alles ordnungsgemäß läuft oder gelb bzw. rot im Störfall.

Über die App Grundfos GO lassen sich die wichtigsten Pumpenparameter im laufenden Betrieb auf Ihr Smartphone übertragen.

Die Performance immer im Blick

Alarmmeldungen werden mit eindeutigen Fehlercodes ausgeliefert und bieten eine protokollierte Pumpen-Historie. Die Daten geben Rückschlüsse auf die Leistungsfähigkeit der Gesamtanlage, sodass die MAGNA3 zusammen mit der App Grundfos GO zum Indikator für eine optimale Anlagenperformance wird.

Funktionsprofile:

Die Anwendungsprofile für die Baureihe MAGNA3 beinhalten alle notwendigen Parameter, um die Pumpe für Standard-Applikationen vorzubereiten. Regelungs- und Betriebsart, Sollwerte und weitere Einstellungen sind optimal aufeinander abgestimmt. Die Anwendungsprofile befinden sich bereits in Ihrer Grundfos GO Remote App auf dem Smartphone und können direkt auf die MAGNA3 eingespielt werden.

Aktuell können Sie auf vier komplett abgestimmte MAGNA3-Profilen zugreifen.



**MAGNA3 mit AUTOADAPT™
für Zweirohrheizungen**



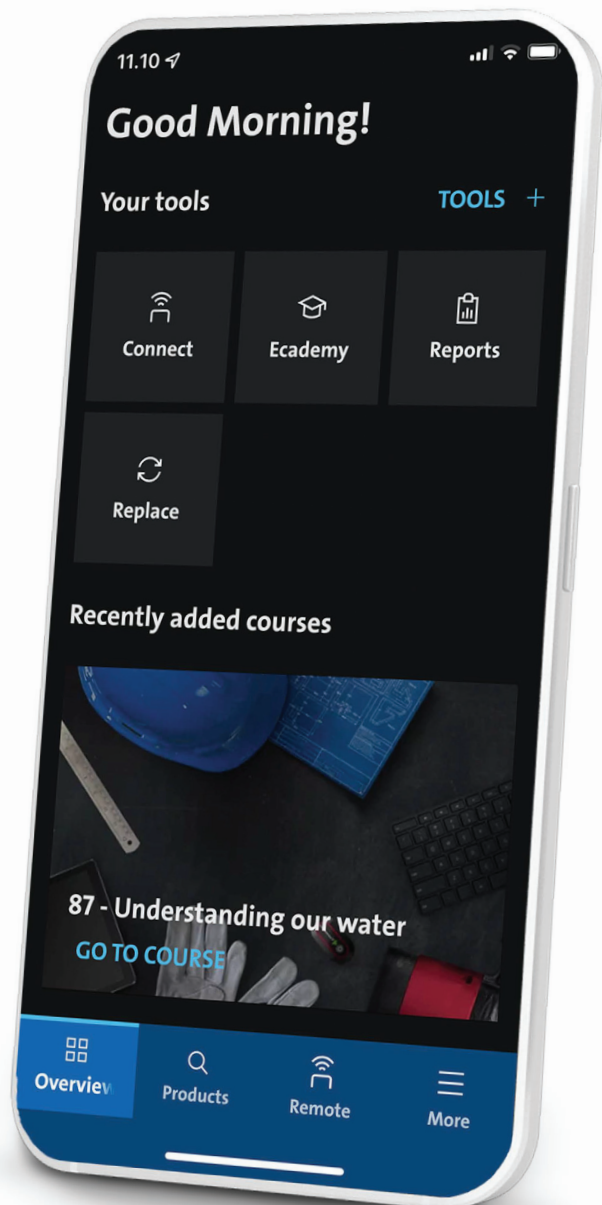
**MAGNA3 mit externer
Sollwertverschiebung
via 0-10 V oder 4-20 mA**



**MAGNA3 mit
Konstantdruckregelung
für Fußbodenheizungen**



MAGNA3 Notprogramm





Grundfos GO Garantie

5 Jahre Sicherheit ab Inbetriebnahme



Grundfos GO Garantie

Grundfos GO Garantie bietet die Erhaltung der vollen Garantiezeit ab Inbetriebnahme. Entscheidend für die Garantie ist die effektive Pumpenlaufzeit. Der Verlust von Garantiezeit durch längere Lagerzeiten oder einen zeitlichen Verzug zwischen Einbau und einer später Inbetriebnahme, wie es in großen Objekten häufig vorkommt, wird vermieden.

Bei der Parametrierung wird die Pumpe wie gewohnt mit der kostenlosen App Grundfos GO Remote verbunden. Die App erkennt automatisch, ob die Pumpe zu den garantiefähigen Grundfos Produkten gehört und zeigt den entsprechenden Hinweis an. Für die Registrierung müssen Sie nun nichts weiter tun als Ihre E-Mailadresse angeben und auf eine Bestätigungsmail warten.

Für Sie bedeutet das:

Mehr finanzielle Sicherheit für ihre Gewährleistungszusagen

Sie profitieren von der klaren Dokumentation der Einstellungen zum Zeitpunkt der Erstinbetriebnahme und decken so ihre Gewährleistungsfristen gemäß VOB/BGB ab.

Risikolose Bevorratung –

Volle Garantie bis zu 10 Jahre nach Produktionsdatum

Vergehen zwischen Installation und Inbetriebnahme durch unterschiedliche Bauabschnitte einige Wochen oder gar Monate, verliert die Pumpe keine wertvolle Garantiezeit.

Direkte und schnelle Abwicklung im Garantiefall

Die Grundfos GO Garantie ist an die registrierte Pumpe gebunden. Garantiefälle werden unabhängig vom Anlagenbauer oder Händler direkt mit Grundfos abgewickelt.



Digitale Services

Wir möchten, dass Sie bei der Planung und Auswahl der richtigen Pumpen schnell und sicher zum Ziel kommen. Dafür haben wir die Website so gestaltet, dass alle relevanten Daten übersichtlich angeordnet und schnell auffindbar sind. Nutzerfreundliche Auslegungshilfen und eine Chatfunktion unterstützen bei komplexen Fragestellungen.

Produktübersicht

Technische Daten

Neben der Kurzbeschreibung des Pumpenmodells erhalten Sie hier alle technischen Informationen, Zeichnungen, Kennlinien und Dokumentationen. Die Webinhalte lassen sich bequem mit Kollegen teilen, downloaden oder zu einer Gegenüberstellung verschiedener Modelle abspeichern.

BIM Daten

Für professionelle Nutzer in der Haustechnik und Gebäudeplanung ist ein breites Portfolio von Pumpen als Revit-Modelle verfügbar. Die Darstellungen liegen in grober, mittlerer und feiner Auflösung vor.

Auslegung

Auslegung über Pumpenkonfigurator

Von der Anwendung ausgehend, ermittelt der Konfigurator auf der Website die in Frage kommenden Pumpenlösungen und -baugrößen. Die schrittweise Verfeinerung der Parameter, wie Förderstrom und -höhe, Betriebsparameter uvm. ermittelt schließlich die beste Grundfoslösung.

Konnektivität Herstellen

Grundfos Pumpen lassen sich mit fast allen gängigen BUS-Protokollen verbinden. Das jeweils notwendige Kommunikationsschnittstellenmodul lässt sich bequem über einen Konfigurator ermitteln. Neben dem richtigen Modul sind auch Schaltpläne, Schnittstellenbeschreibungen und die aktuelle Firmware downloadbar.

MyGrundfos

MyGrundfos ist ein kostenloser Selfservice-Dienst und bietet Ihnen sofortigen Zugriff auf Pumpenpreise, Verfügbarkeit, Austauschpumpen, Ersatzteile, Bestellstatus inkl. Track-and-Track und mehr.

- Listenpreis- und Verfügbarkeits-Finder
- Ersatzteilsuche
- Austauschpumpensucher
- Export Information Finder
- Auftragsstatus einschließlich Sendungsverfolgung

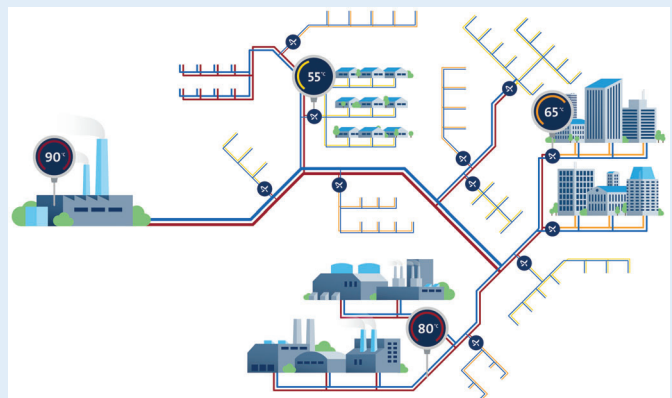
Mit Ihrem individuell eingerichteten Konto können Sie zusätzlich Zeit sparen, indem Sie direkt auf gespeicherten Produkte und Einstellungen zugreifen.

- Erstellen Sie Projekte und arbeiten Sie mit Kollegen zusammen
- Greifen Sie auf Angebote zu
- Verfolgen Sie Ihr Training
- Greifen Sie auf weitere Online-Self-Service-Angebote zu

Lösungen für die Fernwärme

Mit Grundfos iGRID lassen sich die Temperaturen in Fernwärmesystemen bedarfsgerecht optimieren und steuern.

Die Aufteilung eines Netzes in bedarfsgesteuerte Zonen und die Bereitstellung von Echtzeitdaten tragen zur Reduzierung von Wärmeverlusten bei, verbessern die Netzkapazität sowie den Kundenkomfort und ermöglichen die Nutzung erneuerbarer Energiequellen.



Grundfos iSOLUTIONS

Grundfos iSOLUTIONS etabliert bei Pumpen in Anlagen und Systemen ein neues Maß an Intelligenz – mit Lösungen, die über einzelne Komponenten hinausblicken und das gesamte System optimieren.

Basierend auf dem umfassenden Wissen in der Wassertechnik verbindet Grundfos iSOLUTIONS intelligente Pumpen, eine Cloud-Verbindung und digitale Dienstleistungen. Dadurch werden die Echtzeit-Überwachung, Fernsteuerung, Fehlerprognose und Systemoptimierung möglich, die ein einzigartiges Leistungsniveau ermöglichen.

Überwachung und Steuerung

Kleinere Gebäude ohne eigene Gebäudeleittechnik

Die Komplettlösung Grundfos BuildingConnect bietet alle Funktionen zur Überwachung und Steuerung von Heizungsanlagen in kleineren Gewerbegebäuden ohne eigene Gebäudeleittechnik (z. B. Schulen und kleinere Hotels usw.). Der Fokus dieser Anwendung liegt auf Benutzerfreundlichkeit, betrieblicher Optimierung und Energieeinsparungen.

Mit BuildingConnect lassen sich Pumpen, Energiezähler, Wärmetauscher und Ventile überwachen und optimieren. BuildingConnect ist an die Grundfos iSOLUTIONS Cloud angebunden und bietet Zugriff auf Echtzeitdaten oder versendet Nachrichten per E-Mail oder SMS.

Einbindung in Gebäudeleittechnik

Mit den Kommunikationsschnittstellenmodulen (CIM) und -geräten (CIU) wird die Datenübertragung über offene und interoperable Netzwerke, wie z. B. Modbus, BACnet, LONWorks, PROFIBUS und Grundfos iSOLUTIONS Cloud/Grundfos Remote Management ermöglicht. So erhalten Betreiber die vollständige Kontrolle über Ihr Pumpensystem.



Für weitere Informationen [hier klicken](#)

Intuitive Cloud-Dashboards

Die Grundfos iSOLUTIONS Cloud sammelt Systemdaten in einer intelligenten Cloud-Plattform, die auf die Datenverarbeitung für Gebäudeanwendungen spezialisiert ist. Ihre Ergebnisse werden in Form einfacher, intuitiv erfassbarer Dashboards direkt auf Ihrem PC, Ihr Tablet oder Smartphone dargestellt. Die Cloud Plattform basiert auf Microsoft Azure, die für höchste Datensicherheit sorgt.

Optimierung

Energy Check

Mit dem Grundfos Energy Check erfahren Sie schnell und einfach, wie Sie durch gezielte Maßnahmen Energie und Wasser sparen können und damit Ihre Betriebskosten senken. Nach der Bestandsaufnahme erstellen Grundfos Experten eine unverbindliche Modernisierungsempfehlung, inklusive Investitionsvolumen und Amortisationszeit.

Energy Audit

Dem Energy Audit liegt eine gründliche Analyse der Installation und der anwendungsspezifischen Gegebenheiten zugrunde. Dazu werden der Volumenstrom, der Differenzdruck und die Energieaufnahmen der Pumpe in Echtzeit gemessen. Die Auswertung basiert auf diesen Ergebnissen und Berechnungen des Lastprofils der Pumpe sowie des Einsparpotentials. Die Lebenszykluskosten von Pumpen werden ebenfalls berechnet. Abschließend erhält man eine Handlungsempfehlung ggf. mit Austauschangebot und Amortisationszeitberechnung.

Digitale On-Demand-Services

Grundfos iSOLUTIONS bietet außerdem eine Reihe von Service-Paketen für spezielle Anwendungen. Dazu gehören Fernüberwachung, vorausschauende Wartung, Data-Trending, Alarmer und Warnungen sowie ein Installations- und Leistungsmonitoring.





Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Grundfos GmbH

Schlüterstr. 33
D-40699 Erkrath
Tel. +49 211 929 690
Infoservice@grundfos.com
www.grundfos.de

**Grundfos Pumpen
Vertrieb Ges.m.b.H.**

Grundfosstr. 2
A-5082 Grödig
Tel. +43 6246 883 0
www.grundfos.at

Grundfos Pumpen AG

Bruggacherstr. 10
CH-8117 Fällanden
Tel. +41 44 806 81 11
www.grundfos.ch

GRUNDFOS 