

Effizienz

für eine grüne Zukunft



33 % der CO₂-Emissionen stammen in Deutschland aus Heizungsanlagen,

rund 40 % der nationalen Endenergie werden in Gebäuden verbraucht und

85 % der Energie setzen Privathaushalte nur für Heizung und Warmwasseraufbereitung ein.

Hier liegt sehr viel Potential zur Einsparung und Optimierung. Der Schlüssel zum Ziel heißt Effizienz. Denn mehr Effizienz heißt weniger Umweltbelastung, weniger Kosten und dennoch voller Klimakomfort.

Bei der Produktentwicklung steht bei Reflex Winkelmann daher die Effizienz an oberster Stelle. Mit zahlreichen Produktlösungen unterstützen wir die Steigerung der Anlageneffizienz nachhaltig – ein Gewinn für Umwelt und Geldbeutel.

Produktlösung	Direkte Effizienzsteigerung	Indirekte Effizienzsteigerung
Servitec Vakuum-Sprührohrentgasung	- Weniger Energiebedarf durch verbesserten Wärmeübergang - Automatische Nachspeisung verhindert Unterversorgung	- Weniger Verschleiß der Netzpumpen - Positiver Einfluss auf den hydraulischen Abgleich - Schutz vor Systemausfällen - Vermeidung von Kavitationsschäden an Anlagenteilen
Variomat pumpengesteuerte Druckhaltestation	- Weniger Energiebedarf durch verbesserten Wärmeübergang - Dynamische Druckhaltung verhindert Unter- und Überdruck und damit einziehen von systemschädlichem Gas und Beschädigung von Anlagenteilen - Automatische Nachspeisung verhindert Unterversorgung	- Weniger Verschleiß der Netzpumpen - Positiver Einfluss auf den hydraulischen Abgleich - Schutz vor Systemausfällen - Vermeidung von Kavitationsschäden an Anlagenteilen
Exdirt Schlammabscheider	Besserer Wärmeübergang dank weniger Ablagerungen	- Entfernen von Schlamm und Magnetit verlängert die Lebensdauer von Pumpen - Schützt Anlagenteile vor Verschlammung
Exvoid Luftabscheider	Weniger Energiebedarf durch verbesserten Wärmeübergang	Vermeidung von Kavitationsschäden an Anlagenteilen und Verlängerung ihrer Lebensdauer
Pufferspeicher A-Speicher	Verbesserung der Energienutzung	Sehr geringer Wärmeverlust dank hervorragender Dämmung
Multivalente Lösung MultiFlow Center	Optimale Energieversorgung der Erzeuger- und Verbraucherkreise durch Anschluss an ideale Temperaturzone im Speicher	Optimaler hydraulischer Abgleich

Und die Zukunft geht weiter



Zwar bietet unser Portfolio heute schon effizienzsteigernde Lösungen, aber wir forschen und entwickeln kontinuierlich Produkte und Optimierungen, um eine noch bessere

Energienutzung zu unterstützen. Angetrieben von unseren Kernwerten **Effizienz, Komfort und Nachhaltigkeit** arbeiten wir unentwegt an unserem Beitrag für eine grünere Zukunft.